

ENDÜSTRİYEL KALIPÇILIK TEKNİKERİ

TANIM

Endüstride kullanılmak amacıyla veya günlük hayatta kullandığımız makine parçaları ile metal ve plastik türü ürünlerin kalıp tasarımını, ardışık ve seri olarak imalatını planlayan ve uygulamasını sağlayan kişidir.

A-GÖREVLER

- İmal edilecek ürünün proje ve şartnamelerini inceler, Üretilecek ürünün cinsine göre yapılacak kalıpta kullanılacak malzeme türünü belirler,
- Tasarım halindeki kalıbın teknik resmini ve krokisini çizer veya cins ve miktarını belirler,
- Kalıp örneklerinin tasarımını yapar ve kalıbı hazırlar,
- Kalıbın denenmesinde ve parça üretiminde büyük önemi olan presleri iş güvenliği kurallarına uygun olarak bağlar,
- Yapılacak üretimin niteliğine göre değişik türlerdeki kalıpları prese bağlayarak çeşitli parçaları üretir,
- Yapılan kalıbı montaja hazırlar ve monte eder,
- İstenilen standartta, hiçbir aksaklığa meydan vermeyecek şekilde kalıbı teslim eder.

KULLANILAN ARAÇ, GEREÇ VE EKİPMAN

- Her türlü işleme ve talaşlı imalat tezgâhları (torna, tesviye, planya, matkap, saç kıvrırma taşlama ve vargel tezgâhları, kesme tezgâhi vb.)
- Soğuk ve sıcak şekillendirme tezgâhları,
- Hava ve buhar basıncıyla çalışan cihaz ve donanımlar,
- Kesen, biçen, bükten, delen, kıvrır ve talaş kaldıran el aletleri (el breyzi, spiral taşlama, el matkabi, rayba, kılavuz, zımpara ve eğe vb.)
- Kaynak makinaları, indüksiyon açacağı, gazaltı kaynağı makinası
- Demir, çelik, bakır, alüminyum gibi metal malzemeler,
- Plastik ve plastik türü malzemeler,
- Bilgisayar.

ENDÜSTRİYEL KALIPÇILIK TEKNİKERİ

B- MESLEĞİN GEREKTİRDİĞİ GENEL ÖZELLİKLER

Endüstriyel kalıpçılık teknikeri olmak isteyenlerin,

- Mekanik konulara ilgili ve yetenekli,
- Şekiller arasındaki ilişkiyi görebilen,
- El ve gözlerini eşgüdümle kullanabilen,
- Ayrıntıyı algılayabilen, yönergeyi izleyebilen,
- Dikkatli ve aynı işi yapmaktan sıkılmayan kimseler olması gerekir.

C-ÇALIŞMA ORTAMI VE KOŞULLARI

Endüstriyel kalıpçılık teknikeri, kapalı alanda ve genellikle ayakta görev yapar. Çalışma ortamı gürültülü, tozlu, kirli ve yağlıdır. Yapılan işte kesici aletler kullanıldığından iş kazası riski vardır.

Birinci derecede uğraş konusu makine parçaları ile metal plastik türü ürünlerdir. Diğer çalışanlarla ve müşteriler ile iletişim halindedir. Gece çalışması, vardiyalı çalışma, hafta sonu çalışması söz konusu olabilir.

ENDÜSTRİYEL KALIPÇILIK TEKNİKERİ

D-MESLEK EĞİTİMİ

MESLEK EĞİTİMİNİN VERİLDİĞİ YERLER

Mesleğin eğitimi, üniversitelere bağlı Meslek Yüksekokullarının **Endüstriyel Kalıpcılık** bölümünde verilmektedir.

MESLEK EĞİTİMİNE GİRİŞ KOŞULLARI

- Mesleğin eğitimine girebilmek için,
- Lise veya dengi okul mezunu olmak,
 - ÖSYS (Öğrenci Seçme ve Yerleştirme Sistemi) kılavuzunda belirtilen giriş koşullarını taşımak.
 - Meslek liselerinin, ÖSYS Kılavuzunda belirtilen bölümlerinden mezun olanlar “**Endüstriyel Kalıpcılık**” ön lisans programlarına geçerken ek puan almaktadırlar.

EĞİTİM SÜRESİ VE İÇERİĞİ

Eğitim süresi 2 yıldır. Eğitim süresince; mesleğin gerektirdiği nitelikler göz önünde bulundurularak teorik ve uygulamaya yönelik bilgiler verilir. 30 iş günü yaz stajı zorunluluğu bulunmaktadır.

EĞİTİM SONUNDA ALINAN BELGE DİPLAMA

Eğitimi başarı ile tamamlayanlara “Endüstriyel Kalıpcılık ” ön lisans diploması verilmektedir.

ENDÜSTRİYEL KALIPÇILIK TEKNİKERİ

E-ÇALIŞMA ALANLARI VE İŞ BULMA OLANAKLARI

Bu bölümden mezun olanlar gördükleri eğitim kapsamında kamu ve özel sektöre bağlı kuruluşlarda, organize sanayi bölgeleri, küçük sanayi siteleri, fabrikalar, atölyeler ve kendi kuracakları işyerlerinde çalışabilirler. Sanayi sektörü gelişmiş bölgelerde iş bulma olanağı daha yüksektir.

F-EĞİTİM SÜRESİNCE VE EĞİTİM SONRASI KAZANÇ

EĞİTİM SÜRESİNCE

Eğitim süresince Kredi ve Yurtlar Kurumunun sağladığı öğrenci kredilerinden ve harç kredilerinden faydalanabilirler. Çeşitli kurum ve kuruluşlardan burs alabilirler.

EĞİTİM SONRASI

Meslek elemanları kamu kurum ve kuruluşlarında çalışmak istemeleri durumunda 10. derecenin 2. kademesi ile göreve başlarlar. Maaşları her yıl bütçe kanununa göre belirlenmektedir.

Özel sektörde ise çalışılan yer, tecrübe vb. durumlara göre kazanç durumu değişiklik göstermektedir. İlk işe girdiklerinde asgari ücret alırlar. Daha sonraki yıllarda ise asgari ücretin 2-3 katı arasında değişmektedir.

ENDÜSTRİYEL KALIPÇILIK TEKNİKERİ

G-MESLEKTE İLERLEME

MESLEKİ EĞİTİMDE İLERLEME

“Endüstriyel Kalıpçılık” ön lisans programını başarıyla tamamlayan öğrenciler, “Lisans Öğrenimine Dikey Geçiş Sınavında(DGS)” başarılı oldukları takdirde; ÖSYS Kılavuzunda belirtilen programlara kontenjan dâhilinde dikey geçiş yapabilirler.

İŞ HAYATINDA İLERLEME

İş hayatındaki mesleki bilgi ve tecrübelerine göre üst görevlere yükselme olanağına sahiptir.

BENZER MESLEKLER

- Makine Teknikeri,
- Döküm Teknikeri,
- Teknik Ressam,
- Tornacı, Tesviyeci, Taşlama, Presçi ve Frezeci

ENDÜSTRİYEL KALIPÇILIK TEKNİKERİ

H-EK BİLGİLER

GÖREV

- İş organizasyonu yapar,
- Çevre koruma önlemleri alır,
- İş sağlığı ve güvenliğine ilişkin faaliyetleri uygular,
- Kalite Yönetim Sistemi kurallarına uygun çalışır,
- Mesleki gelişim faaliyetlerinde bulunur.

I- KAYNAKÇA

- Meslek elemanları,
- Üniversiteler, Yükseköğretim Programları ve Meslekler Rehberi (Prof. Dr. Yıldız KUZGUN),
- MEDAK (Meslek Danışma Komisyonu) üyesi kuruluşlar.

İ- AYRINTILI BİLGİ İÇİN

- İlgili eğitim kurumları,
- Türkiye İş Kurumu web sayfası www.iskur.gov.tr
- Ulusal Meslek Bilgi Sistemi <http://mbs.meb.gov.tr/>
- T.C. Ölçme, Seçme ve Yerleştirme Merkezi Başkanlığı, <http://www.osym.gov.tr/>
- Bünyesinde “Meslek Bilgi Merkezi” Bulunan Çalışma ve İş Kurumu İl Müdürlükleri/Hizmet Merkezleri

Bu dosya; meslek seçme aşamasında olan gençleri bilgilendirme amaçlı olup, meslek mensupları, işyerleri, mesleğin eğitim yerleri ve meslek odalarından bilgi alınarak oluşturulmuştur.